

## TOURNAGE CONVENTIONNEL



### OBJECTIFS

- Analyser la pièce à réaliser
- Préparer, régler les éléments nécessaires à la réalisation d'une pièce sur fraiseuse
- Régler sa machine
- Appliquer les bons paramètres de coupe
- Réaliser des usinages
- Travailler en sécurité



### METHODES PEDAGOGIQUES

- Apports théoriques directement utiles
- Mise en situation (90 % du temps)



### PREREQUIS

- Posséder une première expérience dans l'usinage, savoir lire des plans



### RECONNAISSANCE A L'ISSUE DE LA FORMATION

- Attestation de capacités



### MODALITES PRATIQUES

Durée : 3 à 8 jours

Calendrier : à définir

Lieu : à définir

Tarif : nous consulter



### PROGRAMME

#### La sécurité dans l'utilisation des machines tournantes, les dangers spécifiques, le port des EPI,...

#### Comprendre, analyser la pièce à réaliser, définir les opérations à réaliser

- étude morphologique de la pièce
- choix du nombre d'opérations
- analyse des spécifications
- décisions sur l'ordre des opérations
- décision sur l'ordre des phases
- choix des surfaces de départ
- isostatisme

#### Matières à usiner

#### Outils d'usinage

- différents types d'outils, désignations, angles de coupe, ...

#### les paramètres de réglage

- vitesse de coupe :  $V_c$
- Vitesse d'avance :  $v_f$
- Profondeur de passe
- temps de passe (ébauche - finitions)

#### Pratique

- Prise en main du tour, les principales commandes
- Les sécurités
- Montage, réglage des outils
- Montages des mors: mors doux, mors durs, entre-pointes
- Alésage des mors
- rattrapage des jeux
- passes d'ébauche, passes de finition
- tournage extérieur et intérieur :
- chariotage, dressage, pointage, épaulements, centrage, perçage, gorge, chanfreinage, tronçonnage, alésage,
- tournage conique
- filetage
- contrôler sa pièce

Pour les personnes en situation de handicap, nous contacter

