

SOUDEGE ARC Electrode Enrobée



OBJECTIFS

- Préparer les pièces à souder et les mettre en position.
- Régler son poste à souder suivant l'épaisseur, la matière de la pièce, le type de métal, ...
- Vérifier la conformité de sa pièce aux exigences définies tout en assurant sa propre sécurité et celle de son environnement.
- Travailler la gestuelle nécessaire à la réalisation de soudures sur pièces unitaire et séries



METHODES PEDAGOGIQUES

- Formation individualisée interactive, elle associe la diffusion de données techniques et technologiques avec les situations pratiques relatives aux activités des stagiaires
- Support de cours
- Installations industrielles de soudage



PREREQUIS

- Maîtriser les savoirs de base



RECONNAISSANCE A L'ISSUE DE LA FORMATION

- Attestation de capacités



MODALITES PRATIQUES

Durée : 5 jours soit 35 heures

Calendrier : Nous contacter

Tarif : à partir de 330€/jour/personne

Lieu : AFPI LDA



PROGRAMME

Technologie générale :

- Notions de métallurgie.
- Classification, normalisation des métaux utilisés
- Différents types d'assemblage.

Sécurité dans le soudage à l'arc :

- Rayonnement de l'arc : effets, dangers, prévention
- Danger lié à l'utilisation de courant électrique,
- Les protections individuelles

Technologie du procédé :

- Principe du procédé.
- Etude sommaire de l'installation,
 - . Transformateur de courant
 - . Courant de soudage
 - . Connecteur de pièce, Pince à souder, ...
- Paramètres de soudage,
 - . Intensité - Tension.
- Mode opératoire de soudage (analyse et réalisation).

La préparation des pièces

Le geste

- Tenue de la torche, influence des positions sur l'aspect, la protection gazeuse, la pénétration, les collages

Qualité

- Défauts courants, remèdes, comment y remédier

Maintenance opérationnelle des postes de soudage

Applications pratiques en atelier (90% du temps)

Pratique des réglages et gestuelles pour les positions et assemblages de soudage correspondants aux activités du participant

- . Tôles bout à bout, en angle, ...
- . Tubes en bout à bout, sur piquage,...

Pour les personnes en situation de handicap, nous contacter.

