

LECTURE DE PLANS MECANIQUES



OBJECTIFS

- Lire et décoder un plan d'ensemble/de définition
- Reconnaître les formes d'une pièce (représentation normalisée, coupe et section, ...)
- Repérer un élément sur un plan d'ensemble avec/sans nomenclature
- Décoder la cotation normalisée (tolérance dimensionnelle / géométrique / soudure / rugosité)
- Acquérir un vocabulaire pour un échange technique



METHODES PEDAGOGIQUES

- Alternance théorie / pratique,
- Exercices sur documents entreprise



PESONNES CONCERNEES

- Tout public (production, contrôle/qualité, achat, commercial, ...)

PREREQUIS

- Maîtriser les savoirs de base



RECONNAISSANCE A L'ISSUE DE LA FORMATION

- Attestation de capacités



MODALITES PRATIQUES

Durée : 2 à 5 jours

Calendrier : à définir

Lieu : à définir

Tarif : nous consulter



PROGRAMME

Vue, projection, repère des éléments :

- Généralités sur le dessin industriel
- Le cadre, le cartouche et la nomenclature
- Les échelles
- Les types de traits, les hachures
- La disposition des vues
- Les projections orthogonales

Le vocabulaire technique des formes d'une pièce

Coupes et sections

Cotation du dessin

- Règles d'écriture

Tolérances dimensionnelles et ajustements

Tolérances géométriques :

- Tolérances de formes
- Tolérances d'orientation, de position, localisation

Filetage, taraudage

Les états de surface

La représentation normalisée des soudures.

- Simplifiée
- Symbolique

Utilisation d'appareils de mesure courants (*suivant participants*)

- Pied à coulisse, micromètre, jauge de profondeur

EXERCICES pratiques

- Analyse de plans apportés par le participant
- Recherche de cotes ou de formes sur un plan de détail
-

Pour les personnes en situation de handicap, nous contacter

