

FRAISAGE CONVENTIONNEL



OBJECTIFS

- Analyser la pièce à réaliser
- Préparer, régler les éléments nécessaires à la réalisation d'une pièce sur fraiseuse
- Régler sa machine
- Appliquer les bons paramètres de coupe
- Réaliser des usinages
- Travailler en sécurité



METHODES PEDAGOGIQUES

- Apports théoriques directement utiles
- Mise en situation (90 % du temps)



PREREQUIS

- Posséder une première expérience dans l'usinage, savoir lire des plans



RECONNAISSANCE A L'ISSUE DE LA FORMATION

- Attestation de capacités



MODALITES PRATIQUES

Durée : 4 à 10 jours

Calendrier : à définir

Lieu : à L'AFPI

Tarif : nous consulter



PROGRAMME

La sécurité dans l'utilisation des machines tournantes, les dangers spécifiques, le port des EPI,...

Comprendre, analyser la pièce à réaliser, définir les opérations à réaliser

- étude morphologique de la pièce
- choix du nombre d'opérations
- analyse des spécifications
- décisions sur l'ordre des opérations
- décision sur l'ordre des phases
- choix des surfaces de départ
- isostatisme

Les outils

- normalisation des fraises

les paramètres de réglage

- vitesses de coupe
- vitesses de rotation
- avances - temps de passe
- modes d'action des fraises
- travail en opposition
- travail en avalant
- travail de face et de profil

Pratique

- . réglages broche, étau, pièce
- . usinage
 - rattrapage des jeux
 - prismes (parallélisme, perpendicularités)
 - épaulement
 - tenons - rainures (fraise 2 ou 3 tailles)
 - poche – trou oblong
 - rainure

Pour les personnes en situation de handicap, nous contacter

