

## COMMANDE NUMERIQUE - REGLAGES



### OBJECTIFS

- Piloter en autonomie une machine d'usinage à commande numérique en tournage et en fraisage.



### Avant la formation : Evaluation du besoin

#### PROGRAMME

Initialisation de la MOCN

- Descriptif de la machine
- Le système d'axes
- Prise d'origine, mesure

Mesure et introduction des prises de références et décalages d'origine

- Les différentes origines
- Définition des décalages

Chargement du programme

- Transfert de données
- Transfert d'un programme à partir d'un ordinateur
- Sélection d'un programme comme programme courant

Les jauges d'outils (tournage et fraisage)

- Saisie par le clavier
- Saisie par apprentissage

Usinage en bloc à bloc et en continu

- En tournage
- En fraisage

Les corrections

- Corrections d'outils
- Corrections de programmes

Les rappels de séquences

- Identification de la fonction de chaque bloc
- Le mode rappel de séquences

La structure d'un programme ISO

- Structure d'une ligne programme
- La notion de mots
- La notion de blocs
- Fonctions M, G, S, T, format



### METHODES PEDAGOGIQUES

- Apprentissage sur supports informatiques associé à des exercices pratiques sur banc, validation par module permettant l'accès au module suivant.
- Support de cours
- Ateliers techniques



### PREREQUIS

- Maîtriser les savoirs de base
- Evaluation pré-formatrice



### RECONNAISSANCES A L'ISSUE DE LA FORMATION

Attestation de formation



### MODALITES PRATIQUES

- Durée : 5 à 15 jours
- Calendriers :
- Lieu : AFPI LDA
- Tarif : 330 €HT / jour / personne

Pour les personnes en situation de handicap, nous contacter

