

COMMANDE NUMERIQUE – PROGRAMMATION ISO



OBJECTIFS

- Réaliser les programmes d'usinage sur machine d'usinage à commande numérique en tournage et en fraisage



Avant la formation :

Evaluation du besoin

PROGRAMME

Les fonctions principales (fraisage, tournage)

- Identification des fonctions

Programmation ISO

- Notion de programmation absolue et relative
- La notion de mots
- La notion de blocs
- Fonctions M, G, format
- Structure d'une ligne programme
- La notion de sous-programmes
- Les niveaux de sous-programmes
- La programmation paramétrée

Programmation des déplacements linéaires

- Tournage G0, G1
- Fraisage G0, G1

Programmation des déplacements circulaires

- Tournage G02, G03
- Fraisage G02, G03

Programmation des corrections de rayon

- Correction de rayon en tournage
- Correction de rayon en fraisage

Programmation des cycles fixés en fraisage (1 et 2 axes)

- Cycle de perçage
- Cycle de fraisage de poche

Programmation des cycles fixés en tournage

- Cycle d'ébauche
- Cycle de gorge
- Cycle de filetage



METHODES PEDAGOGIQUES

- Apprentissage sur supports informatiques associé à des exercices pratiques sur banc, validation par module permettant l'accès au module suivant.
- Support de cours
- Ateliers techniques



PREREQUIS

- Maîtriser les réglages sur commande numérique



RECONNAISSANCES A L'ISSUE DE LA FORMATION

Attestation de formation



MODALITES PRATIQUES

- Durée : 5 à 10 jours
- Calendriers :
- Lieu : AFPI LDA
- Tarif : 330 €HT / jour / personne

Pour les personnes en situation de handicap, nous contacter

